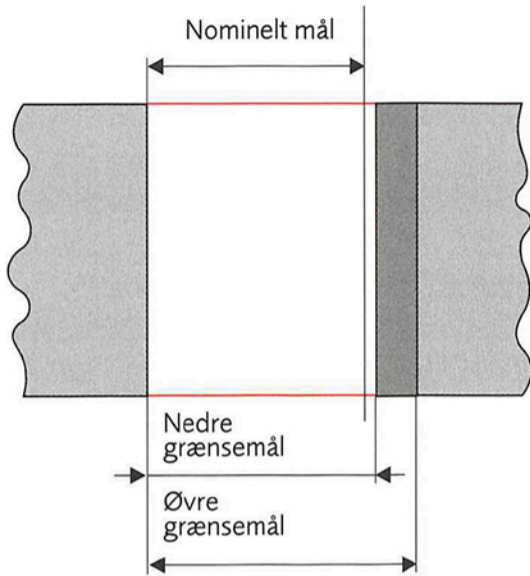


# Standardisering og tolerancer

## 1 Tolerance

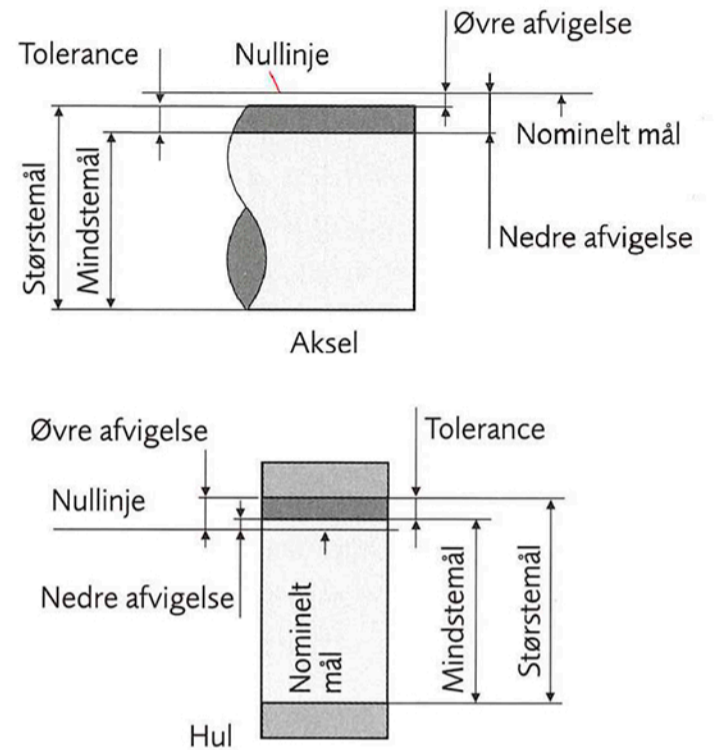
Ved angivelse af tolerance går man ud fra et grundmål, som ofte benævnes det nominelle mål. Ved tolerancefastsættelsen bestemmer man, hvor meget emnet må svinge i forhold til det nominelle mål.



Toleranceangivelse

## 3 Toleranceområde

Ved toleranceområdet forstås det område, der i en grafisk fremstilling ligger mellem det øvre og nedre grænsemål. Området udtrykker tolerancens størrelse og beliggenhed.



Grafisk angivelse af tolerancer

FAKTA

Regler kan godkendes som firmastandarder, nationale standarder eller internationale standarder og udarbejdes med henblik på:

- Besparelser ved produktion, lagerføring og vedligeholdelse.
- Entydig kravformulering og anden kommunikation.
- Øget sikkerhed.
- Fjernelse af tekniske hindringer ved international handel.

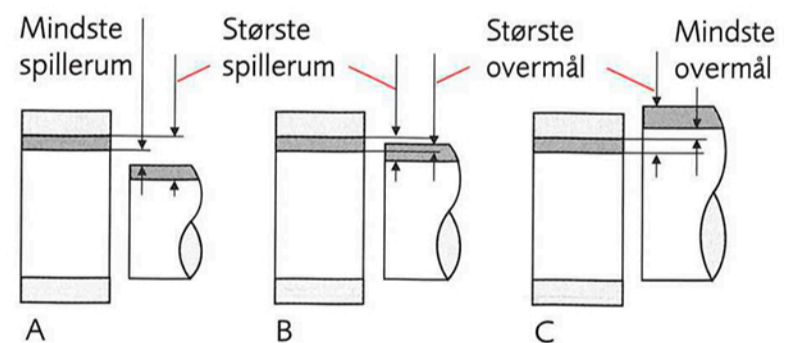
FAKTA

Inden for metalindustrien har man følgende tolerancer, der vedrører bearbejdning:

- Måltolerance.
- Tolerance- og pasningssystemer.
- Geometriske tolerancer.
- Overfladetolerancer.

## 4 Pasningssystem

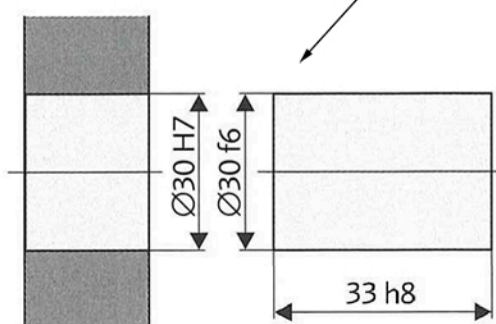
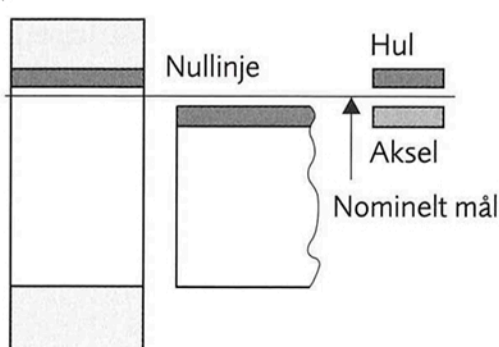
Pasningssystem er et system af pasninger, der er opbygget af aksler og huller, der tilhører et tolerancesystem. Pasningerne opdeles afhængigt af toleranceområdets beliggenhed i tre hovedgrupper: bevægelig pasning, fast pasning og mellempasning.



Pasningssystem

A Bevægelig pasning. B Mellempasning. C Fast pasning.

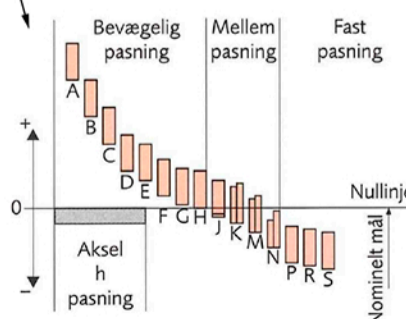
## 2 Ved opbygning og fremstilling af tolerancesystemer benyttes af praktiske grunde skematiske og grafiske fremstillinger.



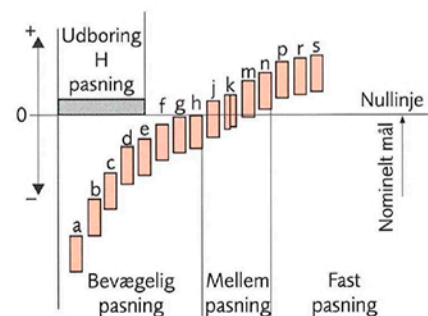
Toleranceangivelse på tegning

## 5 Tolerance på tegninger

Efter målet er anført et bogstav. Store bogstaver for huller og små bogstaver for aksler. Bogstaverne angiver, hvor tolerancen ligger i forhold til nullinjen.



Bogstavkoder for huller



Bogstavkoder for aksler